

Präzisions-Tiefziehteile aus Metall für innovative Medtech-Lösungen



Lösungen mit Präzision vom Marktführer

1931 von Hubert Stüken gegründet, gilt unser Familienunternehmen heute als weltweit führend im Bereich Präzisionstiefziehteile aus Metall.
Stanz- und Stanzbiegeteile, kunststoffumspritzte Bauteile sowie komplexe Baugruppen gehören ebenso zum Angebot wie vielfältige Laserbearbeitung und die Nutzung des Reinraums Klasse 7. Mit Hauptsitz in Rinteln beschäftigen wir mehr als 1 200 Mitarbeiter in fünf Werken auf drei Kontinenten. Unsere Tochterwerke befinden sich in den USA, in Tschechien und in China. Ein weiteres Werk in Indien befindet sich derzeit im Aufbau. Mit unserem Geschäftsbereich STÜKEN MEDICAL entwickeln wir Lösungen für unsere Kunden aus der Medizintechnik.

Ihre Vorteile im Überblick

- Verlässlicher Partner unabhängig, familiengeführt
- Weltweit präsent lokale Produktion, globale Qualität
- Einmalige Werkzeugkosten unbegrenzte Lebensdauer
- Wirtschaftliche Lösungen auch bei komplexen Geometrien
- Alles aus einer Hand von Tiefziehen bis Veredelung
- Hohe Fertigungstiefe maximale Kontrolle und Präzision
- Einheitliche Standards gleichbleibende Qualität weltweit
- Innovationsstark technisches Know-how von Anfang an
- Nachhaltig ressourcenschonende, effiziente Prozesse
- Langfristige Partnerschaften Vertrauen seit Jahrzehnten



- Komponenten für medizintechnische Geräte und Instrumente, z.B. Magnetventile, Antriebe, Ophthalmologie, Laboranalysen
- Sonderapplikationen, z.B. Verpackungen für Zahnimplantate



Unser Produktspektrum für die Medizintechnik:

- Tiefziehteile
- Stanz- und Stanzbiegeteile
- Kunststoffumspritzte Bauteile
- Baugruppen und Montagen



Vielfältige Materialien

- Edelstähle
- Aluminium
- Titan
- Tantal
- Molybdän
- Kupferlegierungen
- Nickelbasislegierungen



Unzählige Möglichkeiten

Materialstärke:

0,01 bis 3,00 mm

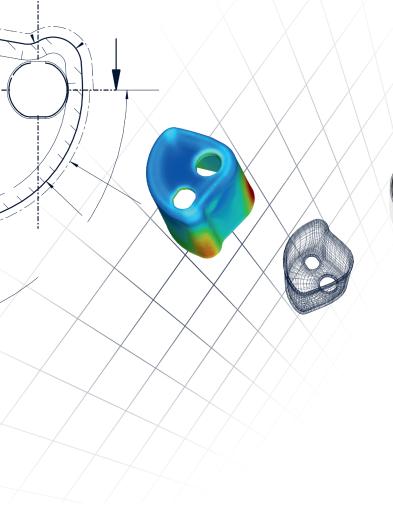
Bauteildimensionen:

Bauteilhöhe bis 92 mm

Durchmesser 0,4 bis 75 mm

Bauteilgröße 300 x 400 mm

bei Stanzteilen







Mit dem innovativen Tiefziehverfahren erfüllen wir nicht nur hohe Qualitätsanforderungen, sondern schonen bei der Fertigung von Komponenten auch wichtige Ressourcen. Im Vergleich zur zerspanenden Fertigung wird der Materialverbrauch auf ein Minimum reduziert, es werden keine gesundheitsschädlichen Stoffe verwendet. Insgesamt hat das Tiefziehen einen erheblich geringeren CO₂-Fußabdruck.

Auch die Digitalisierung spielt eine Rolle: Durch intelligente Prozess- und Fertigungssimulationen lassen sich Ressourcen spürbar effizienter nutzen. Zudem investieren wir laufend in höhere Energieeffizienz und eigene Energieerzeugung. Wir haben das große Ganze stets im Blick.



Individuelle Baugruppen

- Laserbearbeitung
- Widerstandsschweißen
- Kunststoffumspritzen
- Montage
- Einzelverpackungen

